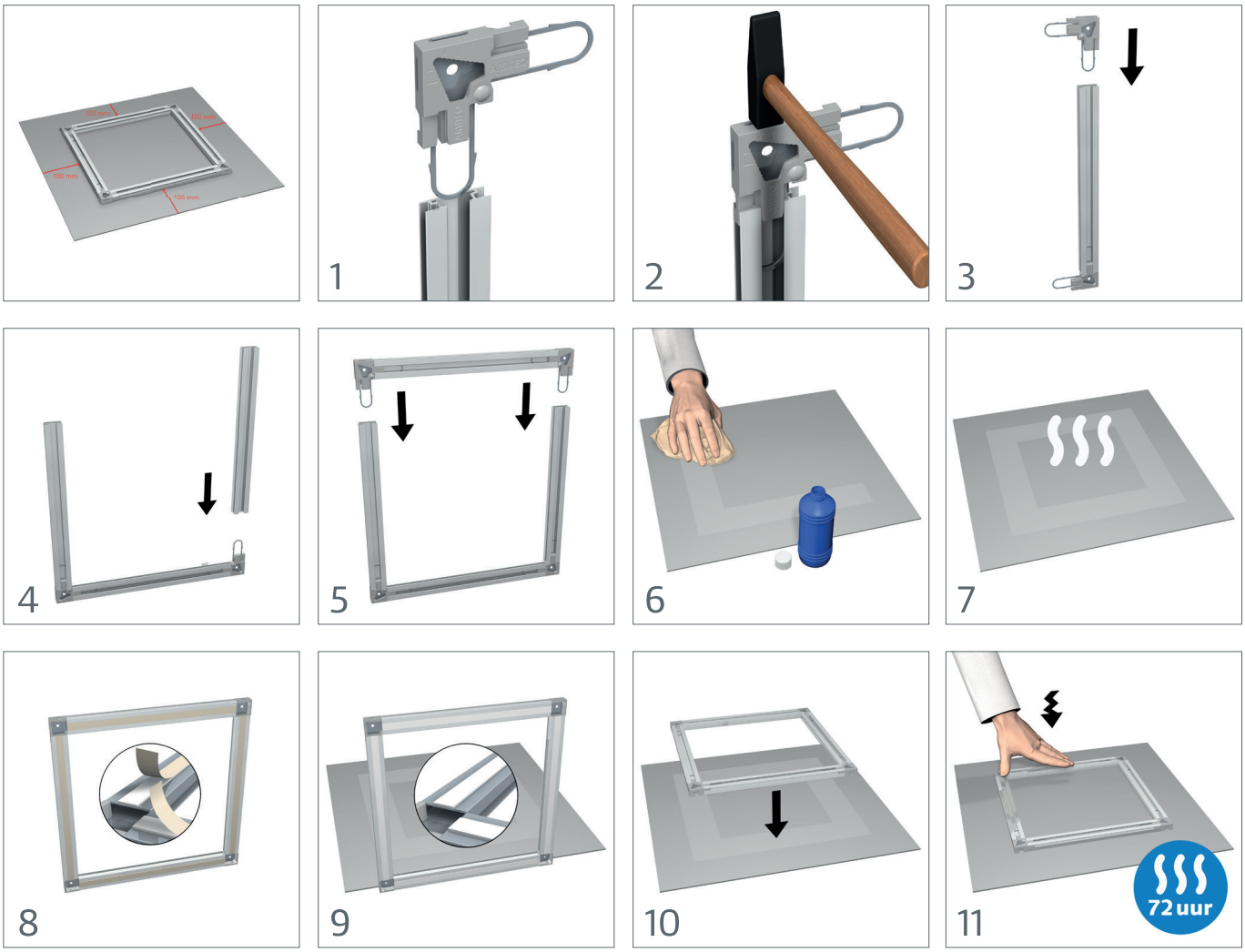
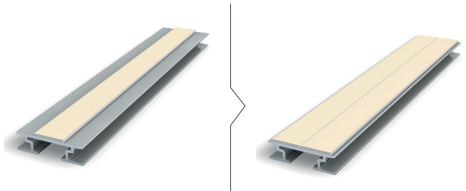
INSTALLATION SHEET

ARTITEQ BACK FRAME HANGING SYSTEM



NL zie verwerkingsinstructie ommezijde
EN see processing instructions overleaf
FR voir les instructions de traitement au verso
DE siehe umseitige Verarbeitungshinweise



Material	Thickness	Tape required
Dibond	3-6 mm	Single tape 12 mm
Forex	3-5 mm	Single tape 12 mm
Acryl	3-5 mm	Single tape 12 mm
Glass	6 mm	Double tape 24 mm

Installation video

10 YEARS WARRANTY

Quality approved

NL verwerkingsinstructie

Stap 1: Reinigen met 3M™ VHB™ Cleaner
Gebruik bij voorkeur 3M™ 34567 reinigingsdoeken. Beweeg de in de VHB™ Cleaner gedrenkte doek altijd in één richting. Vervang de doek als deze vervuiling vertoont. Laat het oppervlak drogen.

Stap 2: De ondergrond eventueel schuren
Schuur de ondergrond met Scotch-Brite A-Very fine (07447)

Stap 3: Reinigen met 3M™ VHB™ Cleaner
Gelijk aan stap 1. Alleen indien ondergrond geschuurd is.

Stap 4: Het eventueel aanbrengen van primer 94
Indien gekozen is voor een primer, moet deze aangebracht worden met een pluisarme doek zonder toevoegingen (bij voorkeur 3M™ 34567 schoonmaakdoeken) of met een primerflesje. Na het aanbrengen minimaal 5 minuten laten drogen alvorens de tape aan te brengen op de geprimerde onderdelen.
LET OP: Primer moet droog zijn voor het aanbrengen van tape!
LET OP: Poedergecoate profielen dienen vrij te zijn van was en/of siliconen op het te verlijmen oppervlak.

Stap 5: Tape aanbrengen
Breng de tape luchtbelvrij aan. Vermijd contact met vingers met de kleefzijde en druk goed aan. Maak vervolgens de verbinding. Druk uitoefenen op de verbinding verhoogt het hechtingscontact onmiddellijk (met bijvoorbeeld een aandrukroller), aandrukken is vereist. De aandrukkracht dient minimaal 20N/cm2 te zijn. De hechting van dubbelzijdige tape is direct afhankelijk van het hechtingscontact van de kleeflaag met de te verbinden oppervlakken.

Stap 6: Opslag
De tape heeft 72 uur nodig voor het opbouwen van de maximale hechtingskracht. Sla de verbonden delen horizontaal op, op een droge schone plaats bij een minimale temperatuur van 18 °C.

EN processing instructions

Step 1: Cleaning with 3M™ VHB™ Cleaner
Preferably use 3M™ 34567 cleaning cloths. Always move the cloth soaked in the VHB™ Cleaner in one direction. Replace the cloth if it shows soiling. Allow the surface to dry.

Step 2: Sand the surface if necessary
Sand the surface with Scotch-Brite A-Very fine (07447).

Step 3: Clean with 3M™ VHB™ Cleaner
Same as step 1. Only if substrate has been sanded.

Step 4: Applying primer 94 if necessary
If primer is chosen, it should be applied with a lint-free cloth without additives (preferably 3M™ 34567 cleaning cloths) or with a primer bottle. After application, allow to dry for at least 5 minutes before applying tape to primed parts.
CAUTION: Primer must be dry before applying tape!
CAUTION Powder coated profiles must be free of wax and/or silicone on the surface to be bonded.

Step 5: Apply tape
Apply the tape bubble-free. Avoid contact of fingers with the adhesive side and press firmly. Then make the joint. Applying pressure to the joint immediately increases the bonding contact (with a squeeze roller, for example), pressing is required. The pressing force should be at least 20N/cm2. The adhesion of double-sided tape is directly dependent on the adhesive contact of the adhesive layer with the surfaces to be joined.

Step 6: Storage
The tape needs 72 hours to build up its maximum bonding strength. Store the bonded parts horizontally, in a dry clean place at a minimum temperature of 18 °C.

FR instructions de traitement

Étape 1 : Nettoyage à l'aide du 3M™ VHB™ Cleaner
Utilisez de préférence des chiffons de nettoyage 3M™ 34567. Déplacez toujours le chiffon imbibé de VHB™ Cleaner dans la même direction. Lorsque le chiffon est souillé, remplacez-le. Laissez sécher la surface.

Étape 2 : Ponçage éventuel de la surface
Poncez la surface à l'aide d'un tampon Scotch-Brite™ A Très fin (07447).

Étape 3 : Nettoyage à l'aide du 3M™ VHB™ Cleaner
Étape identique à l'étape 1. Uniquement si la surface a été poncée.

Étape 4 : Application éventuelle de l'apprêt 94
Si vous choisissez d'utiliser un apprêt, ce dernier doit être appliqué pur, à l'aide d'un chiffon non pelucheux (de préférence un chiffon de nettoyage 3M™ 34567) ou d'une bouteille d'apprêt. Après l'application, laissez sécher les surfaces enduites au moins 5 minutes avant d'y coller le ruban adhésif.
ATTENTION : L'apprêt doit être sec avant l'application du ruban adhésif !
ATTENTION : La surface à coller des profils thermolaqués doit être exempte de toute trace de cire et/ou de silicone.

Étape 5 : Application du ruban adhésif
Appliquez le ruban adhésif en veillant à ce qu'aucune bulle ne se forme. Évitez de toucher le côté adhésif avec les doigts et appuyez fermement. Collez ensuite les pièces l'une à l'autre. Exercer une pression sur la jointure permet d'augmenter immédiatement le contact entre les pièces à coller (vous pouvez utiliser un rouleau presseur par exemple). L'application d'une pression est nécessaire. La pression doit être de 20 N/cm² minimum. L'adhérence du ruban adhésif double face dépend directement du contact entre la couche adhésive et les surfaces à coller.

Étape 6 : Stockage
Le pouvoir d'adhérence du ruban adhésif est maximal après 72 heures. Stockez les pièces collées à l'horizontale, dans un endroit sec et propre, à une température minimale de 18 °C.

DE Verarbeitungshinweise

1. Schritt: Reinigung mit 3M™ VHB™ Cleaner
Verwenden Sie vorzugsweise 3M™ 34567 Reinigungstücher. Bewegen Sie das mit VHB™ Cleaner getränkte Tuch immer in eine Richtung. Ersetzen Sie das Tuch, wenn es verschmutzt ist. Lassen Sie die Oberfläche trocknen.

2. Schritt: Eventuelles Anschleifen des Untergrunds
Schleifen Sie den Untergrund mit einem Scotch-Brite™ Handpad A-Very fine (07447) an

3. Schritt: Reinigung mit 3M™ VHB™ Cleaner
Ähnlich wie bei Schritt 1. Nur wenn der Untergrund geschliffen wurde.

4. Schritt: Eventuelles Auftragen des Primers 94
Wenn eine Grundierung gewählt wird, sollte diese mit einem fusselfreien Tuch ohne Zusätze (vorzugsweise 3M™ 34567 Reinigungstücher) oder mit einer Primerflasche aufgetragen werden. Lassen Sie die Grundierung nach dem Auftragen mindestens 5 Minuten lang trocknen, bevor Sie das Klebeband auf die grundierten Teile kleben.
ACHTUNG: Die Grundierung muss trocken sein, bevor das Klebeband angebracht wird!
ACHTUNG: Bei pulverbeschichteten Profilen muss die zu verklebende Oberfläche frei von Wachs und/oder Silikon sein.

5. Schritt: Anbringen von Klebeband
Bringen Sie das Klebeband blasenfrei an. Vermeiden Sie den Kontakt der Finger mit der Klebeseite und drücken Sie sie fest an. Anschließend stellen Sie die Verbindung her. Durch Druck auf die Verbindung (z.B. mit einer Andruckrolle) wird der Haftkontakt sofort erhöht. Dabei mit möglichst viel Kraft andrücken. Die Presskraft muss mindestens 20 N/cm² betragen. Die Haftung von doppelseitigem Klebeband hängt direkt vom Haftkontakt der Klebeschicht mit den zu verbindenden Oberflächen ab.

6. Schritt: Lagerung
Das Klebeband benötigt 72 Stunden, um seine maximale Haftkraft zu entwickeln. Lagern Sie die verbundenen Teile waagerecht, an einem trockenen, sauberen Ort bei einer Mindesttemperatur von 18 °C.